

DECLARACIÓN PARA EMBARQUES DE BATERÍAS DE LITIO (exceptuadas)
 (De acuerdo con la Reglamentación sobre Mercancías Peligrosas – IATA – Edición Vigente)

Este Embarque contiene pilas o baterías de Litio, en las condiciones señaladas

Pilas o Baterías de ION LITIO , No más de: <ul style="list-style-type: none"> • 20 Vatios Hora por Pila • 100 Vatios Hora por Batería 	
<input type="checkbox"/>	Pilas o Baterías Solamente – UN 3480 Instrucción de Embalaje 965, sección II - Pilas o Baterías sin equipo electrónico - Limites de Embalado <ul style="list-style-type: none"> • $\leq 2,7 \text{ Wh} = 2,5 \text{ kg}$ neto por bulto • $> 2,7 \text{ Wh}$ a $\leq 20 \text{ Wh} = 8$ Pilas x bulto • $> 2,7 \text{ Wh}$ a $\leq 100 \text{ Wh} = 2$ Baterías x bulto
<input type="checkbox"/>	Pilas o Baterías embaladas en un equipo UN 3481 – Instrucción de Embalaje 966 Sección II - Pilas o Baterías no instaladas en el equipo - Baterías: cantidad mínima para funcionamiento del equipo más 2 baterías de repuesto. - Cantidad neta $\leq 5 \text{ kg}$ por bulto
<input type="checkbox"/>	Pilas o Baterías contenidas en un equipo UN 3481 – Instrucción de Embalaje 967 Sección II - Pilas o Baterías instaladas en el equipo - Cantidad neta $\leq a 5 \text{ kg}$ por bulto
<input type="checkbox"/>	Bulto(s) que contenga(n) 4 (o menos) pilas o 2 (o menos) baterías contenidas en un equipo; no requiere: Etiqueta de Baterías de Litio

- Cada pila o batería es de un tipo que cumple con los requisitos de cada prueba del Manual de Pruebas y Criterios, Parte III, subsección 38.3 de las Naciones Unidas.
- Los embalajes no contienen residuos de pilas o baterías de litio y no contienen pilas o baterías que han sido retiradas del mercado y / o defectuosas.
- Las pilas o baterías han sido protegidas para impedir que se produzcan cortocircuitos. También se incluye la protección frente al contacto con materiales conductores dentro del mismo embalaje que pudieran provocar un cortocircuito.
- Los Equipos han sido sujetos para impedir movimientos dentro del embalaje exterior y embalados para evitar una puesta en funcionamiento accidental durante el transporte.

Para información sobre las Baterías contenidas en este embarque, llamar al Teléfono de atención.
 (debe figurar en AWB o en documentación anexa)

Ejem: 54 – 11 – 4567-9995

Fecha: ____ / ____ / ____

 Firma del Expedidor o su Agente

DECLARATION FOR SHIPMENT OF LITHIUM BATTERIES (excepted)
(In compliance with Dangerous Goods Regulations – IATA – Current edition)

This shipment contains lithium cells or batteries in the following configuration

<p>LITHIUM ION cells or batteries, no more than:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 20 Watt-hours per cell • 100 Watt- hours per battery 	
<input type="checkbox"/>	<p>Cells or batteries only – UN 3480 Packing Instruction 965, section II</p> <p>- Cells or batteries, without electronic equipment</p> <p>- Package limit:</p> <ul style="list-style-type: none"> • $\leq 2,7$ Wh = 2,5 kg net weight per package • $> 2,7$ Wh a ≤ 20 Wh = 8 cells per package • $> 2,7$ Wh a ≤ 100 Wh = 2 batteries per package
<input type="checkbox"/>	<p>Cell or batteries, packed with equipment UN 3481 – Packing Instruction 966 Section II</p> <p>- Cells or batteries not installed in the equipment</p> <p>- Batteries: minimum quantity for equipment operation plus 2 spare.</p> <p>- Net weight \leq to 5 kg each package</p>
<input type="checkbox"/>	<p>Cells or batteries, contained in equipment UN 3481 – Packing Instruction 967, Section II</p> <p>- Cells or batteries installed in equipment</p> <p>- Net weight \leq to 5 kg each package</p>
<input type="checkbox"/>	<p>Each package contains four (or less) cells or two (or less) batteries installed in equipment</p> <p>Lithium battery handling label is not required</p>

- Each cells and batteries have been manufactured under a quality management of each test In the UN Manual of tests and criteria, Part III, subsection 38.3
- This package does not contain waste Lithium batteries and lithium batteries being shipped for recycling or disposal, and does not contain any recalled and/or defective batteries.
- Cells and batteries have been protected so as to prevent short circuits. This includes protection against contact with conductive materials within the same packaging that could lead to a short circuit
- The Equipments containing the cells or batteries have been secured against movement within the outer packaging and it has been packed so as to prevent accidental operation during air transport

For more information about the batteries contained in this shipment, call the following telephone number.
(be shown on the AWB or in annexed document)

example: 54-11- 4567-9995

Date: ____/____/____

Signature of the shipper or his agent